



Учебный центр ООО "СМНУ СИНЕТИК"

Юридический адрес:

Российская Федерация, 665825, Иркутская область,

г. Ангарск, квартал 93, строение 37, офис 210

ОГРН 12138000022292 ИНН 3801154142, КПП 380101001

Телефон/факс (3955)61-16-95, 52-27-51, 56-46-58, 61-17-09

Адрес для корреспонденции: 665835, Иркутская область,

г. Ангарск, п/о 35, а/я 7074.

<http://smnu.sinetic-tc.ru> e-mail: snmu@sinetic.ru

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «СМНУ СИНЕТИК»



Р.А. Донковцев

**Дополнительная профессиональная программа
профессиональной переподготовки**

«Монтажник технологических трубопроводов».

Срок освоения программы - 168 часов

Программа профессиональной переподготовки
«Монтажник технологических трубопроводов».

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для проведения обучения по профессиональному повышению квалификации рабочих по профессии «Монтажник технологических трубопроводов» 4-6 разрядов.

Количество времени для освоения программы:

- 168 часов обучения: 80 часов теоретического и 80 часов производственного обучения, 8 часов консультация и экзамен - для монтажника 4-6-го разряда.

Данный расчет применяется для обучения лиц, ранее имевших профессиональное обучение, для прохождения профессионального обучения, а также для обучения в соответствии с индивидуальным ускоренным учебным планом. Обучение по индивидуальному учебному плану, в том числе ускоренное обучение, в пределах осваиваемой программы, осуществляется в порядке, установленном локальными нормативными актами учебного центра.

В зависимости от уровня подготовки слушателей, преподаватель совместно с обучаемым разрабатывает порядок освоения программы (выбор методов, количества времени проведения занятий и способа контроля усвоения материала).

К освоению программы допускаются лица различного возраста, в том числе не имеющие основного общего или среднего общего образования.

Образовательная деятельность по программе организуется в соответствии с расписанием, которое определяется учебным центром.

Обучение по программе осуществляется в очной форме обучения.

При реализации программы образовательная организация вправе применять электронное обучение и дистанционные образовательные технологии.

Реализация программы может осуществляться образовательной организацией как самостоятельно, так и посредством сетевой формы.

Профессиональное обучение на производстве осуществляется в пределах рабочего времени обучающегося по программе.

Реализация программы сопровождается проведением промежуточной аттестации обучающихся. Формы, периодичность и порядок проведения промежуточной аттестации обучающихся устанавливается учебным центром, самостоятельно.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен проводится учебным центром, для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов.

Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает

в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений. Квалификационная пробная работа выполняется в соответствии с перечнем работ согласно требованиям ЕТКС.

Программа содержит квалификационную характеристику, учебный план и программы теоретического, производственного обучения, экзаменационные билеты, а также список литературы.

К проведению теоретических занятий привлекаются высококвалифицированные инженерно-технические и педагогические работники образовательного учреждения и предприятий.

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы

Нормативную правовую основу разработки программы составляют:

Настоящая образовательная программа разработана в соответствии с требованиями Федерального закона от 26.05.2021 № 144-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 01.07.2013 № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»,

- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС).

Выпуск №3 Утвержден Приказом Минздравсоцразвития РФ от 06.04.2007 N 243 (в редакции: Приказов Минздравсоцразвития РФ от 28.11.2008 N 679, от 30.04.2009 N 233);

- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 292).

1.2. Цель основной профессиональной образовательной программы

Программа имеет целью развитие у обучающихся личностных качеств, а также формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ЕТКС по профессии, повышение квалификационного разряда - Монтажник технологических трубопроводов.

1.3. Календарный учебный график

для проведения обучения по **Программе профессиональной переподготовки рабочих по профессии «Монтажник технологических трубопроводов» 4-6 разрядов.**

Формы обучения: очная.

Режим занятий: пять дней в неделю.

Продолжительность курса обучения составляет - 10 рабочих дней, нормативный срок обучения - 80ч.

Учебные занятия начинаются по мере комплектования групп.

Учебные занятия проводятся в соответствии с расписанием:

- в 1-ю смену (с 9.00 до 13.00),

- во 2-ю смену (14.00 до 18.00).

Продолжительность занятий для обучающихся - 1 академический час (45 мин.)

В целях недопущения перегрузок между занятиями вводятся обязательные перерывы продолжительностью 10-15 минут. В ходе занятий используются элементы здоровьесберегающих технологий.

Обучение осуществляется ежедневно (за исключением праздничных дней).

Продолжительность обучения составляет 8 часов.

№ п/п	Наименование тем, разделов	Количество часов	Период обучения	Место проведения обучения
-------	----------------------------	------------------	-----------------	---------------------------

1.	Теоретическое обучение	32	1 -2 неделя	Учебный класс ООО «СМНУ СИНЕТИК»
2.	Производственное обучение	40	3-4 неделя	Производственная площадка Заказчика
3.	Консультация	4	5 неделя	Учебный класс ООО «СМНУ СИНЕТИК»
4.	Экзамен	4	5 неделя	Учебный класс ООО «СМНУ СИНЕТИК»
5.	Всего	80		

2. КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия - монтажник технологических трубопроводов

Рабочие, помимо выполнения работ, предусмотренных его квалификационной характеристикой, должны участвовать совместно с рабочими более высоких разрядов в выполняемых ими работах. Рабочие более высоких разрядов при совместной работе руководят рабочими более низких разрядов.

**4- го
разряда**

Характеристика работ. Монтаж трубопроводов диаметром до 200 мм на условное давление до 4 МПа (40 кгс/см²) с установкой арматуры. Проведение гидравлического и пневматического испытания смонтированных трубопроводов. Установка гидравлических и электрических приводов арматуры. Отбортовка, разбортовка и стыковка под сварку труб из полиэтилена, винилпласта, алюминия, меди и латуни. Монтаж и испытание трубопроводов из стеклянных труб диаметром свыше 25 до 40 мм. Установка фасонных частей из стекла и запорной арматуры. Перерезка стеклянных труб на станке. Зачистка сварных швов под антикоррозионные покрытия. Сварка полиэтиленовых и винилпластовых труб. Изготовление по месту деталей элементов трубопроводов из стекла, полиэтилена, спирально армированных из поливинилхлорида, винилпласта, алюминия, меди и латуни.

Должен знать: свойства металлов; правила прокладки и проведения гидравлического и пневматического испытания трубопроводов диаметром до 200 мм на условное давление до 4 МПа (40 кгс/см²); правила монтажа трубопроводов из стеклянных труб диаметром свыше 25 до 40 мм; правила проведения испытания трубопроводов из стеклянных труб; правила строповки трубных узлов и блоков; способы подачи сигналов при монтаже трубопроводов кранами; допуски при подготовке стыков к сварочным работам; допустимые зазоры и виды кромок при подготовке труб под сварку; способы монтажа неметаллических трубопроводов.

**5- го
разряда**

Характеристика работ. Разметка мест прокладки трубопроводов. Установка штуцеров, тройников и секционных отводов. Стыковка труб диаметром свыше 200 до 1200 мм с фланцами. Монтаж трубопроводов диаметром до 200 мм на условное давление свыше 4 до 9,8 МПа (40 до 100 кгс/см²) с установкой арматуры. Монтаж трубопроводов диаметром свыше 200 до 400 мм на условное давление до 4 МПа (40 кгс/см²) с установкой арматуры. Установка П- образных, сальниковых и линзовых компенсаторов диаметром до 400 мм. Установка реперов для замера тепловых расширений и ползучести металла. Сборка гуммированных, пластмассовых трубопроводов. Монтаж и испытание трубопроводов из стеклянных труб диаметром свыше 40 мм. Выполнение монтажных работ с применением такелажных средств. Установка гидравлических и электрических приводов арматуры.

Должен знать: правила прокладки трубопроводов диаметром до 200 мм на условное давление свыше 4 до 9,8 МПа (40 до 100 кгс/см²), типы опор и креплений для них; типы компенсаторов и правила их установки; правила производства гидравлических и пневматических испытаний трубопроводов; правила пользования такелажными средствами при выполнении монтажных работ; правила монтажа трубопроводов из стеклянных труб диаметром свыше 40 мм; правила монтажа и технические требования, предъявляемые к трубопроводам на условное давление до 9,8 МПа (100 кгс/см²).

**6- го
разряда**

Характеристика работ. Установка П-образных, сальниковых и линзовых компенсаторов диаметром свыше 400 мм. Выполнение замеров мест прокладки технологических трубопроводов по месту монтажа, составление эскизов для заготовки и прокладки трубопроводов. Установка дистанционных приводов арматуры. Монтаж трубопроводов диаметром свыше 200 до 600 мм на условное давление свыше 4 до 9,8 МПа (40 до 100 кгс/см²) с установкой аппаратуры. Монтаж трубопроводов диаметром свыше 600 мм независимо от давления с установкой арматуры. Монтаж трубопроводов на условное давление свыше 9,8 МПа (100 кгс/см²) независимо от диаметра с установкой арматуры. Установка арматуры диаметром свыше 600 мм независимо от давления или на условное давление свыше 9,8 МПа (100 кгс/см²) независимо от диаметра. Монтаж стеклянных вакуумных, выпарных, циркуляционных аппаратов и т.п.

Должен знать: типы фланцевых соединений на специальных прокладках (линзовых, металлических и др.) и специальных муфтовых соединений (шар по конусу); правила прокладки трубопроводов на условное давление свыше 9,8 МПа (100 кгс/см²); методы выполнения замеров мест прокладки трубопроводов и правила выполнения эскизов деталей; методы монтажа трубопроводов блоками; правила монтажа трубопроводов из легированных сталей; правила монтажа и технические требования, предъявляемые к трубопроводам на условное давление свыше 9,8 МПа (100 кгс/см²); правила монтажа устанавливаемых аппаратов из стекла.

3.УЧЕБНЫЙ ПЛАН Программы профессиональной переподготовки

Рабочих по профессии «Монтажник технологических трубопроводов» 4-6-го разряда

№ п/п	Наименование тем, разделов	Количество часов
1.	Теоретическое обучение	32
1.1.	Общетехнический курс*	16
1.2.	Специальный курс	16
2.	Производственное обучение	40
3.	Консультация	4
4.	Экзамен	4
5.	Всего	80

3.1. УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН Программы профессиональной переподготовки Рабочих по профессии «Монтажник технологических трубопроводов» 4-6-го разряда

Л- лекции, ПЗ- практические занятия

№ п/п	Наименование тем, разделов	Количество часов			Форма контроля
		32	Л	ПЗ	
1.	Теоретическое обучение	32	16	16	
1.1.	Общетехнический курс	16	16	-	
1.1.1.	Российское законодательство в области промышленной безопасности опасных производственных объектов. Охрана труда, промышленная санитария, противопожарный режим, электробезопасность	6	6	-	Устный опрос
1.1.2.	Чтение чертежей	2	2	-	Устный опрос
1.1.3.	Материаловедение	4	4	-	Устный опрос
1.1.4.	Допуски и технические измерения	2	2	-	Устный опрос
1.1.5.	Электротехника	2	2	-	Устный опрос
1.2.	Специальный курс	16	16		
1.2.1.	Введение	1	1	-	Устный опрос
1.2.2.	Трубопроводы, арматура, аппаратура и контрольно-измерительные приборы	2	2	-	Устный опрос
1.2.3.	Соединение труб и трубопроводной арматуры	2	2	-	Устный опрос
1.2.4.	Организация монтажных работ	2	2	-	Устный опрос
1.2.5.	Правила разбивки трассы и техника измерения при монтаже технологических трубопроводов	2	2	-	Устный опрос
1.2.6.	Монтаж технологических трубопроводов	2	2		Устный опрос
1.2.7.	Укрупнительная сборка монтажных узлов и блоков	2	2		Устный опрос
1.2.8.	Испытания трубопроводов	2	2		Устный опрос
1.2.9.	Такелажные работы	1	1		Устный опрос
2.	Производственное обучение	40	-	28	
2.1.	Обучение на производстве	40	-	28	
2.1.1.	Инструктаж по охране труда. Техническая и пожарная безопасность, электробезопасность на предприятии	4	4		Наблюдение, опрос
2.1.2.	Монтаж технологических трубопроводов	12	-	12	Наблюдение, опрос
2.1.3.	Самостоятельное выполнение работ монтажника технологических трубопроводов 4-го, 5-го, 6-го и 7-го разрядов	8	-	8	Наблюдение, опрос
2.1.4.	Выпускная пробная практическая работа	8	-	8	Зачет
	Консультация	4	4	-	
	Экзамен	4	4	-	
	Всего	80	36	28	

Тема 1.3.1. Введение

Значение и перспективы развития газовой отрасли. Вклад ученых в развитие отрасли; внедрение современных передовых технологий и техники. Перспективы внедрения блочного технологического автоматизированного оборудования в газовой промышленности.

Механизация и автоматизация на заготовительных предприятиях.

Научно-технический прогресс и его влияние на изменение условий труда. Трудовая и технологическая дисциплина, культура производства.

Роль повышения квалификации рабочих при освоении новой техники, передовой технологии, дальнейшего повышения производительности труда.

Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой повышения квалификации по профессии «Монтажник технологических трубопроводов» 4-го, 5-го, 6-го и 7-го разрядов.

Учебно-воспитательные задачи и структура предмета.

Тема 1.3.2. Трубопроводы, арматура, аппаратура и контрольно-измерительные приборы

Технологические трубопроводы. Краткая характеристика технологических трубопроводов. Классификация технологических трубопроводов. Воздействие на трубопроводы механических и тепловых нагрузок. Требования к материалу труб, к надежной и безопасной эксплуатации трубопроводов.

Основные показатели, характеризующие трубы, применяемые для технологических трубопроводов (наружный диаметр, толщина стенки, длина и т.д.). Условный проход и условное давление элементов трубопровода.

Виды и сортамент труб и деталей трубопроводов, прокладочного материала и набивок.

Фланцевые соединения. Типы фланцевых соединений на специальных прокладках (линзовых, металлических и др.) и специальных муфтовых соединений (шар по конусу). Выбор типа и материалов фланцев в зависимости от рабочих параметров транспортируемой среды. Выбор типа уплотнительной поверхности фланцев.

Штуцеры. Тройники. Секционные отводы.

Крепежные детали. Выбор материала для изготовления крепежных деталей.

Механические свойства сталей для крепежных деталей.

Трубы стальные. Трубы стальные бесшовные холодно- и горячедеформированные. Краткие сведения об их производстве. Трубы стальные сварные прямо-шовные. Трубы стальные бесшовные для нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Трубы стальные сварные водо-газо-проводные. Трубы из легированных сталей. Условия применения труб из легированных сталей некоторых марок. Трубы из неметаллических материалов (стеклянные, полиэтиленовые винилпластовые, алюминиевые, медные, латунные). Элементы трубопроводов. Требования к деталям трубопроводов (наличие сертификатов предприятия- поставщика, термообработка фланцев и крепежных деталей и т.д.).

Виды и сортамент стеклянных труб, фасонных частей к ним и оборудования из стекла. Краткие сведения об их производстве, условия применения, требования к ним.

Виды и сортамент полиэтиленовых и винилпластовых труб, труб из цветных металлов (алюминиевых, медных, латунных). Краткие сведения об их производстве, условия применения, требования к ним.

Арматура. Классификация арматуры в зависимости от вида соединения, способа герметизации и места расположения. Ревизия арматуры.

Классификация промышленной трубопроводной арматуры по назначению и основным конструктивным особенностям. Требования к трубопроводной арматуре (наличие паспорта, проверка гарантийного срока, установленного предприятием-изготовителем и т.д.). Нормы герметичности арматуры. Пределы применения арматуры из чугуна.

Испытание арматуры на прочность и плотность. Приспособления для испытания. Возможные дефекты арматуры, причины их возникновения и способы устранения. Входной контроль арматуры перед установкой на трубопроводах.

Краткие сведения о новых конструкциях арматуры и передовом методе разборки и сборки арматуры.

Маркировка, окраска арматуры. Правила установки, транспортирования и хранения арматуры.

Особенности установки арматуры различного диаметра на условное давление до 4 МПа, более 4 МПа до 9,8 МПа, более 9,8 МПа.

Организация рабочего места и безопасность труда при разборке, притирке и сборке арматуры.

Дистанционные приводы арматуры. Гидравлические и электрические приводы арматуры. Требования, предъявляемые к приводам арматуры. Правила установки.

Контрольно-измерительные приборы для изменения температуры, давления, расхода воды, частоты вращения агрегатов, их назначение и область применения.

Компенсаторы, их назначение. П-образные, сальниковые и линзовые компенсаторы. Схема компенсаторов. Правила установки.

Реперы для замера тепловых расширений и ползучести металла.

Стеклопаяная аппаратура, вакуумные выпарные аппараты, циркуляционные аппараты и т.п. Правила монтажа.

Схема организации централизованного изготовления узлов трубопроводов.

Тема 1.3.3. Соединение труб и трубопроводной арматуры

Виды соединения труб. Соединительные части, раструбы и уплотнительные материалы. Последовательность выполнения операций при соединении труб. Соединение стальных труб. Требования к соединению стальных труб. Способы разметки, отрезки и обработки концов труб. Виды соединения труб, назначение и технические характеристики. Последовательность выполнения операций при соединении труб на резьбе, на фланцах, накидной гайкой и на сварке.

Преимущества и недостатки различных способов соединения. Инструменты, приспособления, и материалы для соединения труб.

Соединение чугунных труб. Требования к соединению чугунных труб. Способы разметки, перерубки и обработки концов труб. Виды применяемых раструбных соединений. Чугунные соединительные (фасонные) части, их назначение и технические характеристики.

Виды применяемых заполнителей. Последовательность выполнения операции при заделке раструбов чугунных труб цементом или асбестоцементной смесью, расширяющимся цементом, расплавленной серой, резиновым кольцом или манжетой, герметиком.

Преимущества и недостатки каждого способа соединения. Инструменты, приспособления и механизмы для соединения чугунных труб.

Соединение пластмассовых труб. Требования к соединению пластмассовых труб. Способы разметки, резки, обработки труб. Виды соединения пластмассовых труб. Область применения соединения. Соединительные материалы для труб, их назначение и технические характеристики. Последовательность выполнения операций при соединении труб сваркой, склеиванием, раструбного соединения канализационных труб с резиновым кольцом, фланцевого соединения, накидной гайкой. Особенности соединения пластмассовых труб с трубами из других материалов.

Преимущества и недостатки каждого способа соединения. Инструменты, приспособления и механизмы для соединения труб.

Соединение стеклянных труб. Разметка и гибка труб. Обработка концов труб. Соединение труб с гладкими концами, с буртами и защитными оболочками. Особенности соединения стеклянных труб с трубопроводами из других материалов.

Соединение труб из цветных металлов. Разметка, отрезка вручную, подготовка соединений к монтажу. Особенности соединения труб из цветных металлов.

Требования к соединению труб различного назначения.

Основные дефекты при соединении труб, причины и способы устранения.

Тема 1.3.4. Организация монтажных работ

Категории работ, входящие в состав строительного-монтажных работ (строительные, специальные строительные, монтажные).

Организации управления монтажным производством. Структура монтажного управления и функции его подразделений. Специализация монтажных участков.

Требования к организации монтажных работ: поточность, рациональная подача конструкций и труб к месту монтажа; комплексная механизация трудоемких процессов; рациональное управление работами, применение прогрессивных методов труда.

Общие понятия о проектировании монтажных работ. Техническая документация на производство работ по монтажу технологических трубопроводов и связанных с ним конструкций. Проект организации строительства (ПОС), проект производства работ (ППР) и их содержание. Сетевые графики работ.

Рабочие чертежи на монтаж оборудования. Технологические монтажные схемы.

Организация и выполнение монтажных работ. Характеристика хозяйственного, подрядного и субподрядного способов работ. Методы монтажа оборудования: крупноблочный, поточный и поточно-совмещенный. Организация монтажной площадки, ее определение. Требования, определяющие удобство монтажа. Общие понятия о перевозке оборудования.

Подготовительные, монтажные и сдаточные работы на объекте.

Ведение технической документации в процессе выполнения монтажных работ и ее содержание.

Производственная база монтажных организаций, ее состав. Материальные склады для хранения изделий, материалов и инструмента.

Управление производственно-технологической комплектации (УПТК), его роль в организации заготовительных работ.

Виды заготовительных предприятий. Перспективы развития комплексной механизации производственных процессов.

Тема 1.3.5. Правила разбивки трассы и техника измерения при монтаже технологических трубопроводов

Правила разбивки трассы.

Разметка мест прокладки трубопроводов. Способы и правила выполнения разметки.

Прокладка осей трубопроводов по чертежам и макетам.

Эскизы для заготовки и прокладки трубопроводов.

Техника замеров по месту монтажа технологических трубопроводов и эскизирование деталей.

Виды измерений. Отклонения от проектного положения при монтаже.

Красные линии. Монтажные базы. Монтажные оси. Высотные отметки. Применение геодезического обоснования, как измерительных баз. Мерные ленты, рулетки и их устройство. Устройство отвесов. Типы и устройство уровней. Способы определения прямолинейности и плоскостности. Применение универсальных средств измерений при монтаже (штангенинструмента, линейек, микрометров, поверочных линейек, плит, угольников, локального инструмента, щупов и нутромеров).

Типы и устройство нивелиров, реек. Комплектность и упаковка нивелира.

Правила пользования нивелиром для определения высотных отметок технологических трубопроводов и связанных с ним конструкций. Приемы установки нивелира в рабочее положение. Правила отсчета по рейке, ведения записей и вынесения отметок-реперов. Способы перенесения отметок от реперов на другие точки нивелируемой поверхности.

Разбивка и закрепление осей. Вынос заданных уклонов с помощью нивелира, визирок, уклономера, проверка уклонов (дна траншей, трубопровода).

Типы и устройство теодолитов, комплектность и упаковка. Приемы установки теодолита в рабочее положение. Правила определения вертикальных и горизонтальных углов. Способы проверки правильности разбивки осей в промышленных зданиях.

Специальные оптические и лазерные приборы, применяемые при монтаже.

Исполнительная документация.

Тема 1.3.6. Монтаж технологических трубопроводов

Соединения элементов трубопроводов. Понятия о выполнении операций по сборке и сварке сборочных единиц. Современные тенденции в области монтажа технологических трубопроводов.

Способы химической очистки внутренних поверхностей деталей и трубопроводов. Способы обезжиривания деталей и труб кислородом. Правила химической промывки.

Правила выполнения зачистки сварных швов под антикоррозионные покрытия. Способы покрытия труб противокоррозионной изоляцией.

Типы опор и креплений для них.

Требования к монтажу технологических трубопроводов.

Технология монтажа пластмассовых и стеклянных трубопроводов. Правила монтажа оборудования их стекла и трубопроводов из стеклянных труб диаметром до 50 мм.

Требования к монтажу арматуры. Технология монтажа арматуры.

Сборка и монтаж водо-запорной и трубопроводной арматуры. Притирка дисков, колец, задвижек, клапанов, вентилях, обратных клапанов и пробковых кранов.

Монтаж трубопроводов. Операции, выполняемые при монтаже трубопроводов (резка труб, гнутье труб, сварка труб и т.д.).

Виды приспособлений, применяемых при выполнении монтажных работ.

Резка труб при монтаже трубопроводов. Способы разметки труб. Оборудование и приспособления, применяемые при резке труб. Виды разрезов при резке труб. Виды механической обработки торцов труб после резки. Параметр шероховатости обработки кромок труб.

Гибка труб в процессе монтажа трубопроводов. Правила гибки труб в холодном и горячем состоянии.

Приспособления для гнутья труб малого диаметра.

Обработка наружной поверхности концов труб при вальцовке.

Понятие о калибровке концов труб.

Сварка сварных стыков трубопроводов. Величина зазоров при сварке труб. Сварка трубопроводов из малоуглеродистых сталей. Сварка трубопроводов из легированных сталей. Сварка трубопроводов из сталей 12МХ и 12Х5МА. Сварка трубопроводов из хромоникелевых нержавеющей сталей аустенитного класса. Сварка трубопроводов высокого давления. Особенности сварки трубопроводов в осенне-зимних условиях. Указания по сварке трубопроводов при отрицательных температурах окружающего воздуха. Особенности разделки кромок под сварку, формы и размеры поперечного сечения стыковых сварных швов. Допустимое смещение внутренних кромок из-за различия наружных диаметров толщины стенки свариваемых труб. Допускаемая сборка стыковых соединений с помощью временных технологических креплений.

Виды сварки при изготовлении сборочных единиц.

Сварка полиэтиленовых и винилпластовых труб. Правила выполнения сварки.

Отбортовка, разбортовка и стыковка под сварку труб из полиэтилена, винилпласта, алюминия, меди и латуни. Допуски при подготовке стыков к сварочным работам. Допустимые зазоры и виды кромок при сборке труб под сварку.

Сварка стеклянных труб. Правила выполнения сварки.

Сварочное оборудование. Типы, назначение, принцип работы, общие сведения об устройстве.

Сварочные материалы и диапазоны рабочих температур сварных соединений. Термообработка сварных соединений. Способы термообработки сварных стыков. Контроль качества сварных соединений.

Понятие о клеевых соединениях при монтаже трубопроводов.

Правила прокладки подземных трубопроводов. Антикоррозионная изоляция трубопроводов. Основные параметры антикоррозионной изоляции подземных трубопроводов. Виды работ при опускании трубопроводов в траншею. Прокладка трубопроводов в каналах. Монтаж трубопроводов на подвесках, стойках и эстакадах. Тепловая изоляция трубопроводов.

Особенности монтажа трубопроводов в осенне-зимних условиях.

Современные тенденции в области монтажа технологических трубопроводов. Методы монтажа трубопроводов блоками.

Способы монтажа неметаллических трубопроводов.

Технология прокладки пластмассовых трубопроводов.

Технология прокладки стеклянных трубопроводов. Правила монтажа сложного оборудования из стекла и трубопроводов из стеклянных труб диаметром от 75 мм и более.

Технология прокладки трубопроводов из цветных металлов. Правила монтажа трубопроводов из легированных сталей.

Технология обвязки трубопроводами щитов управления, аппаратуры и оборудования по макетам.

Монтаж трубопроводов специального назначения. Особенности монтажа трубопроводов холодильных установок, смазочных, гидравлических и пневматических систем; кислородопроводов; вакуумных трубопроводов; трубопроводов с обогревом и высокого давления.

Особенности монтажа трубопроводов:

- диаметром до 200 мм на условное давление до 4 МПа;
- диаметром 200 + 600 мм на условное давление 4 -г- 9,8 МПа;
- диаметром более 600 мм независимо от давления;
- на условное давление более 9,8 МПа независимо от диаметра.

Тема 1.3.7. Укрупнительная сборка монтажных узлов и блоков

Организация рабочего места и безопасности труда при укрупнительной сборке монтажных узлов и блоков.

Задачи заготовительных предприятий. Сущность передовых методов заготовительных работ.

Степень и способы укрупнения различных видов изделий в узлы и блоки. Виды средств малой механизации, оборудования, технологической оснастки, специальных инструментов и приспособлений при укрупнительной сборке и монтаже технологических трубопроводов. Основные требования к сборке конструкций укрупнительных узлов.

Виды укрупнительных узлов. Сборка укрупнительных узлов трубопроводов промышленных зданий. Виды, сборка и монтаж укрупненных узлов трубопроводов из различных материалов. Комплектация укрупнительных узлов средствами крепления, прокладками, болтами и гайками. Особенности монтажа трубопроводов укрупнительными элементами (секциями) в межферменном пространстве покрытых зданий, монтируемых конвейерным методом. Основные дефекты укрупнительной сборки узлов и блоков, их причины и способы устранения.

Тема 1.3.8. Испытания трубопроводов

Требования, предъявляемые к сборочным единицам трубопроводов перед их сборкой и сваркой. Сборка и сварка сборочных единиц трубопроводов. Методы контроля сварных швов.

Гидравлические и пневматические испытания трубопроводов на прочность и плотность.

Правила производства и порядок проведения испытания трубопроводов. Давление испытания трубопроводов. Испытание трубопроводов, предназначенных для транспортировки сильно действующих ядовитых веществ и других продуктов с токсическими свойствами.

Особенности проведения испытаний трубопроводов:

- диаметром до 200 мм на условное давление до 4 МПа;
- диаметром более 200 до 600 мм на условное давление более 4 МПа до 9,8 МПа;
- на условное давление свыше 9,8 МПа.

Особенности проведения испытаний стеклянных трубопроводов:

- диаметром до 75 мм;
- на условное давление от 0,12 МПа до 0,3 МПа;
- на условное давление более 0,3

Ведение технической документации в процессе выполнения испытательных работ и ее содержание.

Тема 1.3.9. Такелажные работы

Механизмы и приспособления для такелажных работ.

Гибкие органы. Общие сведения. Требования к грузовым и палочным канатам. Пеньковые канаты, стальные проволочные канаты, их конструкции и размеры. Правила эксплуатации канатов. Выбор канатов в зависимости от вида такелажных работ и массы оборудования. Запасы прочности канатов в зависимости от их назначения. Шарнирные грузовые цепи. Сравнительный анализ канатов и цепей.

Грузозахватные приспособления. Общие сведения. Стропы, узлы и петли, их назначение. Облегченные и универсальные стропы. Маркировка строп. Крепление канатов к грузам. Выбор длины строп. Правила эксплуатации строп. Детали для соединения стальных канатов и для изготовления строп: крюки, петли, коуши, зажимы. Виды крюков. Петли, клещевые захваты. Грейферы. Допустимые нагрузки на крюки и петли.

Блоки и полиспасты. Назначение и виды конструкции блоков. Сцепление и коэффициент полезного действия. Полиспасты, их назначение и грузоподъемность. Траверсы. Требования к блокам и полиспастам. Характеристика блоков и полиспастов. Отводные блоки. Правила оснастки полиспастов и подвески неподвижных блоков. Правила эксплуатации блоков и полиспастов.

Ручные и электрические лебедки. Рычажные лебедки. Область применения и устройство лебедок. Требования к лебедкам. Тормозное устройство лебедок. Правила эксплуатации лебедок. Применение отводных блоков и их установка. Сроки и порядок испытания лебедок.

Домкраты гидравлические, принцип их работы, типы и грузоподъемность. Домкраты винтовые и реечные, их устройство и грузоподъемность. Осмотр домкратов. Правила эксплуатации домкратов. Нормы и сроки испытаний домкратов.

Барабаны. Назначение барабана. Крепление конца каната на барабане. Барабаны для цепей.

Привод подъемного механизма. Назначение привода подъемного механизма. Виды подъемных механизмов. Тяговые колеса. Ручной привод.

Устройства для удержания груза на весу. Общие сведения. Храповый механизм.

Типы тормозов и принцип их работы. Колодочный и ленточный тормоза. Тормоза с осевым давлением.

Грузоподъемные краны: классификация, индексация, назначение и технические характеристики.

Мостовые краны. Общие сведения. Крановые тележки. Ходовые колеса. Балочный мост. Механизм передвижения кранов. Кран-балка с ручным приводом. Стреловые краны. Монтажные мачты.

Требования к освидетельствованию, эксплуатации и техническому обслуживанию такелажного оборудования, грузоподъемных средств и грузоподъемных кранов.

Оборудование приобъектных складов и площадок, способы складирования трубопроводов и конструкций. Предельные высоты штабелей, размеры проходов и проездов между штабелями.

Организация такелажных работ. Характеристика грузов, подлежащих монтажу при прокладке технологических трубопроводов. Определение массы груза, выбор способов и мест строповки, вида инвентарных стропов, захватывающих средств, такелажной оснастки, способов строповки и расстроповки, крепления, подъема, перемещения и опускания технологических трубопроводов и конструкций на месте монтажа, с учетом передовых методов организации рабочего места и безопасности труда. Выбор подъемно-транспортного оборудования. Рациональное размещение грузов для такелажных работ. Организация складирования грузов.

Изучение инструкций и правил безопасности труда при выполнении такелажных работ на монтаже технологических трубопроводов и связанных с ним конструкций.

Такелажные работы при монтаже технологических трубопроводов. Установка такелажного оборудования для монтажа. Сборка полиспаста. Запасовка в полиспаст троса. Установка лебедки для работы.

Выгрузка и погрузка кранами. Правила безопасности при работе с краном.

Способы контроля качества выполнения такелажных работ.

Организация рабочего места и безопасности труда при выполнении такелажных работ.

Правила обращения с газовыми баллонами и их транспортировки.

Правила строповки оборудования и тяжелых грузов. Перемещение грузов на катках, рельсах и санях с помощью лебедки, трактора, автомашины. Перемещение грузов на автотрейлерах, автомашинах, специальных тележках.

Правила строповки подъема и опускания груза. Подъем и опускание грузов при помощи лебедок, талей, полиспастов.

Применение приспособлений и механизмов для подъема кабельных барабанов и панелей.

Способы строповки и расстроповки грузов при выполнении погрузочно-разгрузочных и такелажных работ, монтаже технологических трубопроводов и конструкций.

Виды сигналов и способы подачи их при подъеме, перемещении, опускании и остановке груза.

Лабораторно-практические работы. Определение типа грузозахватных приспособлений и способов строповки трубопроводной арматуры и изделий.

Тема 1.3.10. Охрана окружающей среды

Правовые основы государственной политики Российской Федерации в области охраны окружающей среды (Закон РФ от 10.01.2002г. № 7-ФЗ об охране окружающей среды и другие законодательные акты).

Принципы охраны окружающей среды в международном масштабе. Требования международных стандартов серии ISO 14000.

Утилизация отходов. Отходы цеха и производства.

Ответственность персонала за загрязнение окружающей среды.

Производственное обучение

2.1. Обучение на производстве

Тема 2.1.1. Инструктаж по охране труда. Техническая и пожарная безопасность, электробезопасность на предприятии

Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на производственном объекте. Требования безопасности труда при выполнении монтажных работ. Ознакомление с безопасными приемами выполнения работ, с основными положениями, инструкциями отрасли, предприятия.

Безопасность труда в цехах, на участке. Ответственность за нарушение требований безопасности труда. Получение инструмента, приспособлений и спецодежды.

Газобезопасность. Организация и порядок ведения работ в газоопасных местах. Требования к организации и содержанию рабочего места. Защитные приспособления, ограждения, средства сигнализации и связи, спецодежда.

Пожарная безопасность. Причины возникновения пожаров. Меры и способы предупреждения пожаров. Средства тушения пожаров. Пути эвакуации при пожаре.

Взаимодействие газоспасательной службы и пожарной охраны предприятия.

Электробезопасность на предприятии. Защитное заземление оборудования, правила работы с электроприборами и электрическим оборудованием. Оказание первой доврачебной помощи при поражении электрическим током.

Правила внутреннего распорядка предприятия.

Организация планирования труда и контроля качества выполняемых работ на производственном участке, в бригаде, на рабочем месте.

Тема 2.1.2. Монтаж технологических трубопроводов

Выполнение работ по разбивке трассы. Разметка мест прокладки трубопроводов. Замеры места прокладки технологических трубопроводов по месту монтажа, составление эскизов для заготовки и прокладки трубопроводов

Участие в подготовительных работах на объекте.

Участие в погрузочно-разгрузочных работах. Выполнение работ с применением такелажных средств.

Сортировка труб, фасонных частей и средств крепления.

Выполнение работ по химической промывке, обезжириванию деталей и труб кислотопровода, покрытию труб противокоррозионной изоляцией.

Выполнение работ по монтажу технологических трубопроводов. Сборка гуммированных, пластмассовых, стеклянных, их легированных сталей и др. трубопроводов. Выполнение монтажа трубопроводов блоками. Сварка поли-, этиленовых и винилпластовых трубопроводов. Сварка стеклянных труб и т.п. Термообработка сварных стыков. Установка штуцеров, тройников и секционных отводов. Установка арматуры. Установка дистанционных приводов арматуры. Монтаж стеклянной аппаратуры, вакуумных выпарных аппаратов, циркуляционных аппаратов и т.п. Установка компенсаторов. Выполнение обвязки трубопроводами щитов управления, аппаратуры и оборудования по макетам.

Контроль качества выполненных работ. Устранение дефектов.

Выполнение работ по проведению испытаний трубопроводов.

Ведение технической документации.

Для 4-го разряда - работы средней сложности,

для 5-го разряда - сложные работы,

для 6-го разряда - особо сложные работы.

Тема 2.1.3. Самостоятельное выполнение работ монтажника технологических трубопроводов 4-го, 5-го, 6-го разрядов

Выполнение работ, входящих в круг обязанностей (в соответствии с квалификационной характеристикой) монтажника технологических трубопроводов 4-го, 5-го, 6-го разрядов.

Тема 2.1.4. Квалификационная пробная работа

Примерные темы выпускных квалификационных пробных работ

Монтажник технологических трубопроводов 4-го разряда

1. Монтаж трубопроводов диаметром до 200 мм на условное давление до 4 МПа (40 кгс/см²) с установкой арматуры.
2. Проведение гидравлического и пневматического испытания смонтированных трубопроводов.
3. Установка гидравлических и электрических приводов арматуры.
4. Отбортовка, разбортовка и стыковка под сварку труб из полиэтилена, винилпласта, алюминия, меди и латуни.
5. Монтаж и испытание трубопроводов из стеклянных труб диаметром свыше 25 до 40 мм.
6. Установка фасонных частей из стекла и запорной арматуры.
7. Перерезка стеклянных труб на станке.
8. Зачистка сварных швов под антикоррозионные покрытия.
9. Сварка полиэтиленовых и винилпластовых труб.
10. Изготовление по месту деталей элементов трубопроводов из стекла, полиэтилена, спирально армированных из поливинилхлорида, винилпласта, алюминия, меди и латуни.

Монтажник технологических трубопроводов 5-го разряда

1. Разметка мест прокладки трубопроводов.
2. Установка штуцеров, тройников и секционных отводов.
3. Стыковка труб диаметром свыше 200 до 1200 мм с фланцами.
4. Монтаж трубопроводов диаметром до 200 мм на условное давление свыше 4 до 9,8 МПа (40 до 100 кгс/см²) с установкой арматуры.
5. Монтаж трубопроводов диаметром свыше 200 до 400 мм на условное давление до 4 МПа (40 кгс/см²) с установкой арматуры.

6. Установка П-образных, сальниковых и линзовых компенсаторов диаметром до 400 мм.
7. Установка реперов для замера тепловых расширений и ползучести металла.
8. Сборка гуммированных, пластмассовых трубопроводов.
9. Монтаж и испытание трубопроводов из стеклянных труб диаметром свыше 40 мм.
10. Выполнение монтажных работ с применением такелажных средств.
11. Установка гидравлических и электрических приводов арматуры.

Монтажник технологических трубопроводов 6-го разряда

1. Установка П-образных, сальниковых и линзовых компенсаторов диаметром свыше 400 мм.
2. Выполнение замеров мест прокладки технологических трубопроводов по месту монтажа, составление эскизов для заготовки и прокладки трубопроводов.
3. Установка дистанционных приводов арматуры.
4. Монтаж трубопроводов диаметром свыше 200 до 600 мм на условное давление свыше 4 до 9,8 МПа (40 до 100 кгс/см²) с установкой аппаратуры.
5. Монтаж трубопроводов диаметром свыше 600 мм независимо от давления с установкой арматуры.
6. Монтаж трубопроводов на условное давление свыше 9,8 МПа (100 кгс/см²) независимо от диаметра с установкой арматуры.
7. Установка арматуры диаметром свыше 600 мм независимо от давления или на условное давление свыше 9,8 МПа (100 кгс/см²) независимо от диаметра.
8. Монтаж стеклянных вакуумных, выпарных, циркуляционных аппаратов и т.п.

Критерии оценивания выпускных квалификационных пробных работ:

- оценка "5^м (отлично) - обучающийся уверенно и точно владеет приемами работ практического задания, соблюдает требования к качеству производимой работы, умело пользуется оборудованием, инструментами, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;
- оценка "4" (хорошо) - владеет приемами работ практического задания, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим обучающимся, правильно организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;
- оценка "3" (удовлетворительно) - ставится при недостаточном владении приемами работ практического задания, наличии ошибок, исправляемых с помощью мастера, отдельных несущественных ошибок в организации рабочего места и соблюдении требований безопасности труда;
- оценка "2" (неудовлетворительно) — обучающийся не умеет выполнять приемы работ практического задания, допускает серьезные ошибки в организации рабочего места, требования безопасности труда не соблюдаются.

4. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ РЕАЛИЗАЦИИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Требования к условиям реализации программы включают в себя общесистемные требования, требования к материально-техническому, учебно-методическому обеспечению, кадровым и финансовым условиям реализации программы.

Учебный центр располагает на законном основании материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов учебной деятельности обучающихся, предусмотренных учебным планом, с учетом основной программы профессионального обучения «Монтажник технологических трубопроводов» 4-6 разряда.

Имеются заключения о соответствии требованиям Роспотребнадзора и Главного управления МЧС. В учебном центре созданы условия для получения образования обучающимися с ограниченными возможностями здоровья. Имеются пандус и поручни, кнопка вызова персонала, локальные пониженные стойки барьеров. Дверные проёмы в учебном корпусе расширены. Назначен приказом руководителя учебного центра ассистент для оказания

технической помощи обучающимися с ограниченными возможностями здоровья.

4.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации программы

Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами.

Оборудование учебного кабинета:

Стол преподавательский - 1 шт

стул преподавательский - 1 шт

стол учебный - 6 шт

стул учебный - 6 шт

компьютер персональный - 12 шт.

принтер - 1 шт.

доска маркерная - шт.

Помещения для самостоятельной работы обучающихся оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

4.2. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы

Преподаватели учебных предметов должны иметь среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена или высшее образование - бакалавриат, направленность которого соответствует преподаваемому учебному предмету, курсу, дисциплине. Дополнительное профессиональное образование - профессиональная переподготовка, направленность которой соответствует преподаваемому учебному предмету, курсу, дисциплине.

При отсутствии педагогического образования — ДПО в области профессионального образования и /или профессионального обучения. Обучение по программам повышения квалификации по профилю педагогической деятельности — 1 раз в 3 года. Опыт работы в области профессиональной деятельности, осваиваемой обучающимися и /или соответствующей преподаваемому предмету, курсу, дисциплине обязателен для преподавания по профессиональному учебному циклу программ профессионального и при несоответствии направленности образования преподаваемому учебному предмету, курсу, дисциплине.

4.3. Требования к опыту практической работы:

1. Отсутствие ограничений на занятия педагогической деятельностью, установленных законодательством РФ.

2. Прохождение предварительных, периодических, внеочередных медицинских осмотров в порядке, установленном законодательством РФ.

3. Прохождение аттестации на соответствие занимаемой должности.

Мастер производственного обучения должен иметь среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена или высшее образование, направленность которого соответствует области профессиональной деятельности, осваиваемой обучающимися.

Дополнительное профессиональное образование - профессиональная переподготовка, направленность которой соответствует области профессиональной деятельности, осваиваемой обучающимися. При отсутствии педагогического образования дополнительное профессиональное педагогическое образование в области профессионального обучения. Обучение по программам повышения квалификации не реже 1 раза в 3 года.

Требования к опыту практической деятельности: обязателен опыт работы в области профессиональной деятельности, осваиваемой обучающимися.

5.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Оценка качества освоения основной программы профессионального обучения включает текущий контроль знаний, промежуточную и итоговую аттестацию обучающихся.

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- текущий контроль;
- промежуточная аттестация;
- итоговый контроль.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждому учебной предмету, предмету специального курса и практикам разработаны преподавателями, мастерами п/о самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в начале обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям программы профессиональной подготовки (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения, практический опыт, формирование компетенции, разрабатываемые преподавателями, мастерами п/о образовательной организации самостоятельно.

Система текущей и промежуточной аттестации предусматривает решение следующих задач:

- оценка качества освоения обучающимися основной программы профессионального обучения;
- аттестация обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям программы;
- использование современных контрольно-оценочных технологий;
- текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация являются основными механизмами оценки качества подготовки обучающихся и формой контроля учебной работы обучающихся в образовательной организации.

Оценка качества подготовки осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения учебных предметов;

5.1. Оценка формирования профессиональных компетенций — динамических комбинаций знаний, умений и способности применять их для успешной профессиональной деятельности в части выполнения следующих трудовых функций по профессии Монтажник технологических трубопроводов.

5.2. Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется в целях получения информации:

- о выполнении требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- о правильности выполнения требуемых действий;
- о соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала; о формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизации, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Текущий контроль знаний осуществляет на всех организационных формах обучения (видах учебных занятий): лекция, семинар, практическое занятие, лабораторное занятие, самостоятельная работа, консультация, производственное обучение и производственная практика. Текущий контроль проводится систематически, без больших интервалов в отношении каждого слушателя.

Формы текущего контроля: устный опрос, выполнение практических и лабораторных заданий, самостоятельные работы, контрольные работы, индивидуальные работы, подготовка презентаций и т.д. При оценке устных опросов анализу подлежит точность формулировок, связность изложения материала, обоснованность суждений.

Критерии оценивания текущего контроля

Оценка «5» ставится, если обучающийся:

- 1) полно и аргументировано отвечает по содержанию задания;
- 2) обнаруживает понимание материала, может обосновать свои суждения, применить знания на практике, привести необходимые примеры не только по программе, но и самостоятельно составленные;
- 3) излагает материал последовательно и правильно.

Оценка «4» ставится, если обучающийся дает ответ, удовлетворяющий тем же требованиям, что и для оценки «5», но допускает 1-2 ошибки, которые сам же исправляет.

Оценка «3» ставится, если обучающийся обнаруживает знание и понимание основных положений данного задания, но:

- 1) излагает материал неполно и допускает неточности в определении понятий или формулировке правил;
- 2) не умеет достаточно глубоко и доказательно обосновать свои суждения и привести свои примеры;
- 3) излагает материал непоследовательно и допускает ошибки.

Оценка «2» ставится, если обучающийся обнаруживает незнание ответа на соответствующее задание, допускает ошибки в формулировке определений и правил, искажающие их смысл, беспорядочно и неуверенно излагает материал.

Оценка «2» отмечает такие недостатки в подготовке обучающегося, которые являются серьезным препятствием к успешному овладению последующим материалом.

6. Промежуточная аттестация

Целями проведения промежуточной аттестации являются:

- объективное установление фактического уровня освоения образовательной программы и достижения результатов освоения образовательной программы;
- соотнесение этого уровня с требованиями стандарта.

Форма промежуточной аттестации - зачет (тестирование), проводится по результатам освоения специального курса.

Критерии оценивания промежуточной аттестации

Освоение учебных предметов специального курса заканчивается зачетом в форме устного опроса с присвоением каждому обучающемуся результата «зачет / незачет».

Оценивание ответа на зачете осуществляется следующим образом:

Оценка «отлично» / «зачтено». Тест: количество правильных ответов > 90 %.

Оценка «хорошо» / «зачтено». Тест: количество правильных ответов > 70 %.

Оценка «удовлетворительно» / «зачтено». Тест: количество правильных ответов > 50 %.

Оценка «неудовлетворительно» / «не зачтено». Тест: количество правильных ответов < 50 %.

7. Итоговая аттестация

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме устного квалификационного экзамена по билетам.

Цель проведения итоговой аттестации: определение соответствия уровня подготовки выпускников требованиям программы, готовности и способности решать профессиональные задачи с последующей выдачей документа о повышении квалификации профессионального обучения.

Задачи:

- определение соответствия знаний, умений навыков выпускников современным

требованиям рынка труда, уточнение квалификационных требований конкретных работодателей;

- определение степени информированности профессиональных компетенций, личностных качеств, наиболее востребованных на рынке труда;

- приобретение опыта взаимодействия выпускников с потенциальными работодателями, способствующими формированию презентационных навыков, умения себя преподнести.

Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, по соответствующей профессии.

Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин.

Оценка качества освоения основной программы профессионального обучения осуществляется аттестационной комиссией по результатам защиты квалификационной работы и проверки теоретических знаний в пределах квалификационных требований.

Результаты квалификационного экзамена оформляются протоколом. Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается разряд или класс, категория по результатам профессионального обучения и выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.

Индивидуальный учет результатов освоения обучающимися образовательных программ, а также хранение в архивах информации об этих результатах осуществляются образовательной организацией на бумажных и (или) электронных носителях.

Критерии оценивания итоговой аттестации

Оценка «5» («отлично») соответствует следующей качественной характеристике: «изложено правильное понимание вопроса и дан исчерпывающий на него ответ, содержание раскрыто полно, профессионально, грамотно».

Выставляется обучающемуся:

- усвоившему взаимосвязь основных понятий дисциплины в их значении для приобретаемой профессии, проявившему творческие способности в понимании, изложении и использовании учебно-программного материала;

- обнаружившему всестороннее систематическое знание учебно-программного материала, четко и самостоятельно (без наводящих вопросов) отвечающему на вопрос билета.

Оценка «4» («хорошо») соответствует следующей качественной характеристике: «изложено правильное понимание вопроса, дано достаточно подробное описание предмета ответа, приведены и раскрыты в тезисной форме основные понятия, относящиеся к предмету ответа, ошибочных положений нет».

Выставляется обучающемуся

- обнаружившему полное знание учебно-программного материала, грамотно и по существу отвечающему на вопрос билета и не допускающему при этом существенных неточностей;

- показавшему систематический характер знаний по дисциплине и способному к их самостоятельному пополнению и обновлению в ходе дальнейшей учебы и профессиональной деятельности.

Оценка «3» («удовлетворительно») выставляется обучающемуся,

- обнаружившему знание основного учебно-программного материала в объеме, необходимом для дальнейшей учебы и предстоящей работы по профессии, справляющемуся с выполнением заданий, предусмотренных программой;

- допустившему неточности в ответе и при выполнении экзаменационных заданий, но обладающими необходимыми знаниями для их устранения под руководством преподавателя.

Оценка «2» («неудовлетворительно») выставляется обучающемуся,

- обнаружившему существенные пробелы в знаниях основного учебно-программного материала, допустившему принципиальные ошибки в выполнении предусмотренных программой заданий;

- давшему ответ, который не соответствует вопросу экзаменационного билета.

Ожидаемые результаты реализации программы

Ожидаемый результат обучения в учебном центре - высокий уровень развития ключевых компетенций выпускника. Освоение образовательной программы по профессии «Монтажник технологических трубопроводов» предполагает готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности по профессии «Монтажник технологических трубопроводов» и составляющих его профессиональных компетенций, а также наличие общих компетенций, формирующихся в процессе освоения образовательной программы в целом, в целом.

Раздел 5. Формы аттестации

22. Освоение ДПП завершается итоговой аттестацией слушателей в форме, определяемой образовательной организацией (организацией, осуществляющей образовательную деятельность), самостоятельно.

23. Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, образовательными учреждениями выдаются документы установленного образца – УДОСТОВЕРЕНИЕ о квалификации рабочего.

24. В соответствии с [пунктом 12 статьи 60](#) Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", лицам, не прошедшим итоговую аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть ДПП и (или) отчисленным из образовательной организации (организации, осуществляющей образовательную деятельность), выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому организацией.

Самопроверка (Экзаменационные тесты) по теме

Google

<https://testsmart.ru/oxrana/one/378/1/> (Вставить и перейти на страницу.....)

Тема «Монтажник технологических трубопроводов»

Разработчик программы:

Методист УЦ _____

А.В. Дузенко

Раздел 6. РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

1. Федеральный закон от 21.07.1997 г. №116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" (с изменениями и дополнениями).
2. Федеральный закон от 10.1.2002 N 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями).
3. Федерального закона от 26.05.2021 № 144-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 01.07.2013 № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам.
4. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск №3 Утвержден Приказом Минздравсоцразвития РФ от 06.04.2007 N 243 (в редакции: Приказов Минздравсоцразвития РФ от 28.11.2008 N 679, от 30.04.2009 N 233).
5. Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 292).
6. Об организации и осуществлении производственного контроля за соблюдением промышленной безопасности на опасном производственном объекте (с изм. на 01.02.2005 г.). Постановление Правительства от 10.03.1999 г. № 263 (с изменениями и дополнениями).
7. Федеральный закон «О пожарной безопасности» от 21.12.94 № 69-ФЗ.
8. Федеральный закон от 11 июня 2021 г. № 168-ФЗ «О внесении изменений в ФЗ «О пожарной безопасности» от 21.12.94 № 69-ФЗ»
9. Федеральный закон «Об обязательном социальном страховании от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний» от 24.07.98г. № 125-ФЗ.
10. Некрасов Ю.И. Справочник молодого газосварщика и газорезчика. - М.: Высшая школа, 1983.
11. Наумов И.П., Гайдамак К.Н. Справочник молодого монтажника общего назначения. - М.: Высшая школа, 1986.
12. Скакун В.А. Руководство по обучению слесарному делу. - М., 1982.
13. Бабулин Н.А. Построение и чтение машиностроительных чертежей. -М., 1997.
14. Григоренко А.Г. и др. Геодезическое обслуживание строительно-монтажных работ. - М.: Стройиздат, 1983.
15. Кичихин Н.Н. Такелажные работы в строительстве. - М.: Высшая школа, 1987.
16. Лоскутов В.В. Сверлильные и расточные станки. - М., 1981.
17. Макиенко Н.И. Слесарное дело. - М.: Высшая школа, 1998
18. Макиенко В.И. Слесарно-сборочные и ремонтные работы. - Лениздат., 1978.
19. Малышев Б.Д. Техника безопасности при сварочных работах. - М.: Стройиздат, 1986.
20. Мускат Л.В. Материаловедение для слесарей-сантехников. - М.: Высшая школа, 1983.
21. Охрана труда. - М.: Профиздат, 1986.
22. Стеклов О.И. Основы сварочного производства. - М.: Высшая школа. 1986.
23. Шебенко Л.П. Дуговая сварка и резка. - М: Высшая школа, 1983.
24. Яшин В.И. Охрана труда при погрузочно-разгрузочных работах. - М.: Высшая школа, 1982

**Раздел 7. . Тестовые задания для проверки знаний рабочих по профессии:
«Монтажник технологических трубопроводов» 4-6 разряд**

Условные обозначения:

- + правильный ответ
- неправильный ответ

Назначение предохранительных клапанов ?

- Для регулирования давления;
- Для управления процессом перекачки жидкости;
- Для стравливания воздушных пробок;
- +Для предотвращения разрушения оборудования;

Виды прокладочных материалов, применяемых на фланцевых соединениях?

- Сальниковые набивки;
- Герметики и манжеты;
- +Паронит, асбест, винипласт;
- +Сталь, медь, свинец;

Классификация газов, перекачиваемых по трубопроводам?

- Идеальные;
- Реальные;
- +Сжатые;
- +Сжиженные;

Сколько операций нужно выполнить по правилам эскизирования?

- Две;
- Четыре;
- Пять;
- +Шесть;

Виды строительных приборов, применяемых для планировки осей трубопроводов? -Уровень;

- Компас;
- +Нивелир;
- +Теодолит;

Принцип чтения чертежей состоит из скольких процессов?

- Пять;
- Три;
- +Четыре;
- Шесть;

Виды производственных инструктажей?

- +Первичный;
- Вторичный;
- ^Внеочередной;
- +Периодический;

Какие бывают виды приводов запорной арматуры?

- +Пневматические;
- +Электрические;
- +Ручные;
- Гидравлические;

Для чего служит наружный центратор при сборке трубопроводов?

- Выравнивание трубы при монтаже по оси расположения;
- Выравнивание краев трубы при стыковке по оси расположения;
- + Выравнивание торцов трубы при сварке по оси расположения;
- Выравнивание и рихтовка торцов трубы по оси расположения;

Виды центраторов труб ?

- Кольцевой;
- Щелевой;
- +Звенный;
- +Наружный;

Виды соединений труб при монтаже трубопроводов?

- Байонентные;
- + Сварные;
- Клепаннные;
- Резьбовые;

Испытательное давление на какую величину должно превышать рабочее давление? -На 10%;

- На 20%;
- +На 25%;
- На 15%;

Куда должен опираться трубопровод после укладки в траншею?

- На песчаную подушку;
- На опору;
- +На материковый грунт;
- +На утрамбованный грунт;

Обратная засыпка траншеи производится в:

- +Два приема;
- Один прием;
- Сразу после укладки;

Перед сборкой деталей в укрупненные узлы трубопроводов необходимо проверить? -Размеры;

- +Маркировку;
- Наличие сертификатов;

Какие виды документов прилагаются к укрупненным узлам трубопроводов?

- Копии сертификатов на материалы;
- Журнал сварочных работ;
- Акты гидравлических испытаний;
- Акт на изготовление;
- +Все варианты правильные;

Глубина присыпки грунтом над верхом трубы при укладках в траншею?

- 0,15- 0,2м;
- +0,25- 0,3м;
- 0,35- 0,45м;
- 0,3- 0,5м;

Запорная арматура, устанавливаемая на нагнетательном и всасывающем трубопроводах компрессора должна быть установлена:

- +Максимально приближенной к нему и находится в зоне удобной для обслуживания;
- Согласно монтажной документации и по указаниям гл. механика;
- Возможны оба варианта;

Что должно быть на рабочих местах, а также во всех местах опасного производственного объекта, где возможно воздействие на человека вредных или опасных производственных факторов?

- Ограждения с предупредительными надписями;
- Заземления с указанием символов;
- +Предупредительные знаки и надписи;

Перед вводом в эксплуатацию трубопровод должен подвергаться?

- + Очистке полости и испытаниям на прочность и герметичность;
- Внешнему осмотру и покраске;
- Установке КИП и А, системы сигнализации;

Комплекс работ по монтажу технологических трубопроводов включает в себя?

- Монтажные и испытательные;
- +Подготовительные, монтажные, сварочные, изоляционные и испытательные; -
- Подготовительные и монтажные;
- Сварочно- сборочные, монтажные, изоляционные;

Перед резкой или сваркой труб с заводской полиэтиленовой изоляцией необходимо ее удалить от кромки или места среза на расстояние не менее чем?

- На 50мм;
- +На 100мм;
- На 125мм;
- На 75мм;

Неподвижные опоры трубопроводов закрепляются к конструкциям оборудования?

- +После соединения труб с оборудованием;
- После соединения труб с опорой;
- Последовательность не имеет значения;
- После выполнения всех соединений;

Гидравлическое испытание технологических трубопроводов проводится?

- +По специальной инструкции;
- По проекту на монтаж;
- +Специальной комиссией;
- По разрешению заказчика;

Назначение предохранительных клапанов ППК ?

- Предотвращение повышения рабочего давления;
- +Предотвращение разрушения оборудования;

-Оба варианта правильные;

В местах прохода труб через стены зданий должны быть установлены?

- Резиновые манжеты;
- +Патроны с уплотнителем;
- Футляры из асбестоцементных труб;
- Свободный зазор с монтажной пеной;

Какие обозначения являются обязательными на корпусе задвижки?

- +Условные диаметр и давление;
- +Марка материала корпуса;
- +Знак завода- изготовителя;

Требования каких документов необходимо учитывать при монтаже трубопроводов? +Проекта, инструкций по технике безопасности ;

- Инструкций завода-изготовителя;
- Возможны оба варианта;

Если в паспорте компрессора не указано название газа, то можно ли его компримировать? -
Можно;

- Можно по согласованию с технологом;
- +Нельзя;

При взаимном пересечении трубопроводов расстояние между ними принимается?

- +350мм и под углом не менее 60градусов;
- 500мм и под углом не менее 45градусов;
- Возможны оба варианта;

Основные недостатки задвижек?

- Высокая стоимость;
- +Большая высота;
- Сложная конструкция;

Чем диктуются требования к прочности арматуры?

- Агрессивностью перекачиваемой среды;
- Сроком службы арматуры;
- +Рабочим давлением в трубопроводе;

Чему равен диаметр условного прохода арматуры?

- +Больше диаметра проходного сечения;
- Меньше диаметра проходного сечения;
- Равен диаметру проходного сечения;

Как укладываются трубопроводы на поперечных уклонах гор?

- На специальных опорах;
- В тоннелях;
- +На полках;

Что необходимо проверять на трубопроводах перед зимней эксплуатацией?

- Наличие теплоизоляции трубопровода;
- Состояние теплоизоляции трубопровода;
- +Утепление дренажных вентилях и трубопроводов;

+Выявленные случаи нарушений теплоизоляции устранить;

При любой схеме укладки труб высота штабеля не должна превышать?

- Более 2,0-х метров;
- Более 2,5метров;
- +Более 3,0-х метров;
- Более 1,5 метров;

Что должно быть установлено при работе нескольких компрессоров в общую сеть на каждом технологическом воздухопроводе?

- Обратный клапан и регулятор давления;
- +Обратный клапан и отсекающая задвижка или вентиль;
- Отсекающая арматура и манометр;

На каком расстоянии от бровки необходимо укладывать вынутый из траншеи грунт?

- Не более 0,5м;
- Не более 1,0м;
- Не более 0,75м;
- +Не менее 0,5м;

Когда необходимо производить засыпку траншеи грунтом?

- После проверки целостности трубопровода;
- После подсыпки основания песком;
- +После получения письменного разрешения заказчика;
- После проверки трубопровода по проекту;

Как укладывается трубопровод в скальных и каменистых грунтах?

- Дно траншеи выравнивают, чтобы не было камней;
- +Устраивают подсыпку из мелкозернистого грунта;
- Обетонируют места касания с камнями;
- Футеруют негорючими материалами;

При применении запорных кранов со съемными рукоятками на квадратном хвостовике должны быть вырезаны:

- +Указатели направления прохода в пробках;
- Указатели направления движения воздуха;
- Указатели положения рукоятки;

Разрешается соединение трубопроводов подачи воздуха для КИП и А с трубопроводами подачи воздуха для технических целей?

- Разрешается на короткое время во время аварии;
- +Запрещается;
- Разрешается, если воздух очищен и осушен;

В случае обнаружения загазованности воздуха рабочей зоны необходимо?

- Прекратить работу и предупредить мастера;
- Принять меры по устранению источника загазованности;
- +Незамедлительно предупредить обслуживающий персонал близлежащих установок о возможной опасности, оградить загазованный участок и принять меры по устранению источника загазованности;

Кем должно обслуживаться электрооборудование в местах проведения монтажных работ? -

Дежурным электриком, имеющим допуск;

-Электрослесарем;

+Электротехническим персоналом, имеющим соответствующую квалификацию и допуск к работе;

Кем разрабатывается проект производства работ (ППР) при монтаже трубопроводов? -

Экспертной организацией;

-Заказчиком;

+Подрядчиком;

-Монтажной организацией;

Какие данные должны быть нанесены на технологические трубопроводы?

-Давление и температура газа или воздуха;

-Название продукта и давление предельное;

+Стрелки, указывающие направление движения продукта;

+Цветовые кольца безопасности;

Когда необходимо проверять качество изоляционного покрытия трубопроводов?

+На стеллаже изоляционного стенда;

-При отсутствии контролеров и отметки в паспорте;

+Перед укладкой в траншею;

+После укладки в траншею;

Какое расстояние допускается Правилами безопасности между отдельными механизмами и для рабочих проходов?

-Не менее 1,25м и 1,0м;

+Не менее 1,0м и 0,75м;

-Не менее 0,75м и 0,5м;

Как необходимо передвигаться в зоне шагового напряжения?

- Бегом;

+ Гусиным шагом;

- Перекатыванием;

- Обычным шагом;

В каком случае следует накладывать давящую повязку?

+ При кровотечениях, если кровь пассивно стекает из раны;

- Алая кровь из раны вытекает фонтанирующей струей;

- Большое кровавое пятно на одежде;

- В случаях «синдрома сдавления» до освобождения конечностей;

В каком случае пострадавшего необходимо переносить на спине с приподнятыми или согнутыми в коленях ногами?

- В состоянии комы;

- При частой рвоте;

+ При проникающих ранениях брюшной полости;

- При проникающих ранениях грудной клетки;

- При ранении шеи;

На какое время можно оставлять лежать пострадавшего на металлических носилках?

- 5 - 10 минут;

+ 10 - 15 минут;

- 10-20 минут;
- 15-20 минут;
- 15-25 мин.

В радиусе скольких метров от места касания электрическим проводом земли можно попасть под шаговое напряжение?

- 3 метра;
- 5 метров;
- 7 метра;
- + 10 метров;
- 15 метров;

Какие действия предпринять в состоянии комы (при отсутствии сознания и наличии пульса на сонной артерии)?

+ Повернуть пострадавшего на живот, периодически удалять всё из ротовой полости, приложить к голове холод;

- Повернуть пострадавшего на спину, периодически удалять всё из ротовой полости, приложить к голове холод;

- Повернуть пострадавшего на правый бок, периодически удалять всё из ротовой полости, подложить под голову холод;

- Освободить грудную клетку от одежды и расстегнуть поясной ремень, приподнять ноги, надавить на болевую точку, при отсутствии сознания, положить пострадавшего на правый бок, периодически удалять всё из ротовой полости, подложить под голову холод;

- Освободить грудную клетку от одежды и расстегнуть поясной ремень, приподнять ноги, надавить на болевую точку, при отсутствии сознания, положить пострадавшего на живот, периодически удалять всё из ротовой полости, подложить на голову холод;

В случае отравления ядовитыми газами необходимо повернуть пострадавшего на живот и приложить холод к голове, если сознание не появилось в течении?

- 2 минут;
- 3 минут;
- + 4 минут;
- 5 минут;
- 6 минут;

В случае обморока необходимо повернуть пострадавшего на живот и приложить холод к голове, если сознание не появилось в течении:

- 2 минут;
- + 3 минут;
- 4 минут;
- 5 минут;
- 6 минут;

Глубина продавливания грудной клетки при непрямом массаже сердца должна быть не менее?

- не менее 2 см;
- 2-3 см;
- + 3-4 см;
- 4-5 см;
- более 5 см;

Что нужно сделать при проникающем ранении грудной клетки?

- + Прижать ладонь к ране закрывая доступ воздуха, наложить герметичную повязку, транспортировать в сидячем положении;
- Прижать ладонь к ране закрывая доступ воздуха, заклеить пластырем, транспортировать в лежачем положении на спине;
- Прижать ладонь к ране закрывая доступ воздуха, наложить герметичную повязку, транспортировать в лежачем положении на спине;
- Прижать ладонь к ране закрывая доступ воздуха, наложить герметичную повязку, транспортировать в стоячем положении;
- Прижать ладонь к ране закрывая доступ воздуха, заклеить пластырем, транспортировать в стоячем положении;

При обработке ожога без нарушения целостности ожоговых пузырей на месте происшествия, на какое время необходимо поместить ожог под струю холодной воды?

- 5 - 10 минут;
- +10 - 15 минут;
- 15 - 20 минут;
- 5 - 15 минут;
- 10 - 20 минут;

Правила обработки термического ожога с нарушением целостности ожоговых пузырей и кожи? -Промыть водой, накрыть сухой чистой тканью, поверх сухой ткани приложить холод; - Забинтовать обожжённую поверхность, поверх бинта приложить холод; +Накрыть сухой чистой тканью, поверх сухой ткани приложить холод; -Промыть тёплой водой, смазать жиром, накрыть сухой тканью, приложить холод; -Смазать жиром, накрыть сухой чистой тканью, поверх ткани приложить холод;

На какое время можно наложить жгут на конечность при кровотечении?

- Не более чем на 0,5 часа;
- +Не более чем на 1 час;
- Не более чем на 1,5 часа;
- Не более чем на 2 часа;
- Не более чем на 3 часа;

Укажите правильный порядок действий комплекса реанимации при оказании первой помощи одним спасателем, если у пострадавшего нет сознания и пульса на сонной артерии?

- +15 надавливаний на грудину, затем 2 вдоха искусственного дыхания;
- 10 надавливаний на грудину, затем 1 вдох искусственного дыхания;
- 10 надавливаний на грудину, затем 2 вдоха искусственного дыхания;
- 5 надавливаний на грудину, затем 2 вдоха искусственного дыхания;
- 5 надавливаний на грудину, затем 1 вдох искусственного дыхания;

Укажите правильный порядок действий комплекса реанимации при оказании первой помощи двумя спасателями, если у пострадавшего нет сознания и пульса на сонной артерии?

- 15 надавливаний на грудину, затем 2 вдоха искусственного дыхания;
- 10 надавливаний на грудину, затем 1 вдох искусственного дыхания;
- 10 надавливаний на грудину, затем 2 вдоха искусственного дыхания;
- +5 надавливаний на грудину, затем 2 вдоха искусственного дыхания;
- 5 надавливаний на грудину, затем 1 вдох искусственного дыхания;

Признаки закрытого перелома костей конечности?

- Видны костные обломки;
- +Деформация и отек конечности;

- Наличие раны, часто с кровотечением;
- +Синюшный цвет кожи;
- +Сильная боль при движении;

Признаки артериального кровотечения?

- +Алая кровь из раны вытекает фонтанирующей струей;
- +Над раной образуется валик из вытекающей крови;
- +Большое кровавое пятно на одежде или лужа крови возле пострадавшего -Очень темный цвет крови;
- Кровь пассивно стекает из раны;

Признаки венозного кровотечения?

- Алая кровь из раны вытекает фонтанирующей струей;
- Над раной образуется валик из вытекающей крови;
- +Очень темный цвет крови;
- +Кровь пассивно стекает из раны;

Признаки внезапной смерти (когда каждая секунда может стать роковой)?

- +Отсутствие сознания;
- +Нет реакции зрачков на свет;
- +Нет пульса на сонной артерии;
- Появление трупных пятен;
- Деформация зрачка при осторожном сжатии глазного яблока пальцами;

Раздел 8. ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ДЛЯ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ 4-6-Й РАЗРЯДЫ

БИЛЕТ № 1

1. Свойства металлов, пластмасс и стекла.
2. Схема организации централизованного изготовления узлов трубопроводов.
3. Ведение технической документации в процессе выполнения монтажных работ и ее содержание.
4. Особенности монтажа трубопроводов в зависимости от диаметра и условного давления
5. Санитарно-бытовые помещения на территории промышленного объекта. Личная гигиена рабочего.
6. Дайте определение понятию «Авария».

БИЛЕТ № 2

1. Классификация и краткая характеристика технологических трубопроводов
2. Виды соединения труб, назначение и технические характеристики. Соединительные части, раструбы и уплотнительные материалы.
3. Производственная база монтажных организаций, ее состав.
4. Организация рабочего места и безопасности труда при укрупнительной сборке монтажных узлов и блоков.
5. Стационарные и передвижные установки пожаротушения. Средства пожарной связи и

сигнализации.

6. Дайте определение понятию «Инцидент».

БИЛЕТ № 3

1. Требования к материалу труб, к надежной и безопасной эксплуатации трубопроводов.
2. Последовательность выполнения операций при соединении труб.
3. Материальные склады для хранения изделий, материалов и инструмента.
4. Сущность передовых методов заготовительных работ.
5. Правила и приемы безопасности выполнения слесарных работ.
6. Виды деятельности в области промышленной безопасности?

БИЛЕТ № 4

1. Воздействие на трубопроводы механических и тепловых нагрузок.
2. Соединение стальных труб. Требования к соединению, последовательность выполнения, преимущества и недостатки.
3. Управление производственно-технологической комплектации (УПТК), его роль в организации заготовительных работ. Виды заготовительных предприятий.
4. Степень и способы укрупнения различных видов изделий в узлы и блоки.
5. Правила пользования персональными приборами (контроль за наличием напряжения в электросетях и приборах, содержанием сероводорода в воздухе).
6. Что относится к опасным производственным объектами?

БИЛЕТ № 5

1. Основные показатели труб, применяемые для технологических трубопроводов.
2. Соединение чугунных труб. Требования к соединению, последовательность выполнения, преимущества и недостатки.
3. Перспективы развития комплексной механизации производственных процессов. Виды средств малой механизации, оборудования, технологической оснастки, специальных инструментов и приспособлений при укрупнительной сборке и монтаже технологических трубопроводов.
4. Назначение и способы заземления электроустановок, защитная изоляция, защитные средства.
5. Функции Ростехнадзора в области промышленной безопасности

БИЛЕТ № 6

1. Виды и сортамент труб и деталей трубопроводов, прокладочного материала и набивок.
2. Соединение пластмассовых труб. Требования к соединению, последовательность выполнения, преимущества и недостатки.
3. Правила чтения простых рабочих чертежей и монтажно-сборочных схем линий технологических трубопроводов.
4. Виды средств малой механизации, оборудования, технологической оснастки, специальных инструментов и приспособлений при укрупнительной сборке и монтаже технологических трубопроводов.
5. Оказание первой доврачебной помощи при травмах, вывихах, переломах.
6. Общие требования Промышленной безопасности

БИЛЕТ № 7

1. Трубы стальные. Краткие сведения об их производстве, виды и сортамент, условия применения, требования к ним.
2. Соединение стеклянных труб. Требования к соединению, последовательность выполнения, преимущества и недостатки.
3. Правила разбивки трассы. Прокладка осей трубопроводов по чертежам и макетам.
4. Основные дефекты укрупнительной сборки узлов и блоков, их причины и способы устранения.
5. Общие правила безопасного ведения погрузочно-разгрузочных работ.
6. Обязанности работников опасного производственного объекта?

БИЛЕТ № 8

1. Трубы стеклянные. Краткие сведения об их производстве, виды и сортамент, условия применения, требования к ним.
2. Соединение труб из цветных металлов. Требования к соединению, последовательность выполнения, преимущества и недостатки.
3. Техника измерения при монтаже технологических трубопроводов.
4. Виды, назначение и область применения испытаний трубопроводов.
5. Понятие о производственном травматизме и профессиональных заболеваниях.
6. Что необходимо представить в лицензирующий орган для получения лицензии?

БИЛЕТ № 9

1. Трубы полиэтиленовые и винилпластовые. Краткие сведения об их производстве, виды и сортамент, условия применения, требования к ним.
2. Инструменты, приспособления и механизмы для соединения труб.
3. Современные тенденции в области монтажа технологических трубопроводов. Методы монтажа трубопроводов блоками.
4. Правила производства и порядок проведения испытаний трубопроводов.
5. Правила ограждения движущихся частей машин и механизмов.
6. Что подлежит сертификации на ОПО?

БИЛЕТ № 10

1. Трубы из цветных металлов. Краткие сведения об их производстве, виды и сортамент, условия применения, требования к ним.
2. Особенности соединения с трубами из других материалов.
3. Способы химической очистки внутренних поверхностей деталей и трубопроводов.
4. Особенности проведения испытаний трубопроводов в зависимости от диаметра, условного давления.
5. Правила пользования первичными средствами пожаротушения. Размещение средств пожаротушения.
6. Что подлежит экспертизе промышленной безопасности?

БИЛЕТ № 11

1. Типы фланцевых соединений на специальных прокладках и специальных муфтовых соединений.
2. Основные дефекты при соединении труб, причины и способы устранения.
3. Способы обезжиривания деталей и труб кислородопровода.
4. Испытание трубопроводов, предназначенных для транспортировки сильно действующих ядовитых веществ и других продуктов с токсическими свойствами.

5. Первичные средства пожаротушения. Оказание первой доврачебной помощи при ожогах.
6. Дать определение промышленной безопасности

БИЛЕТ № 12

1. Выбор типа и материалов фланцев в зависимости от рабочих параметров транспортируемой среды.
2. Виды сварки при изготовлении сборочных единиц. Термообработка сварных соединений.
3. Правила химической промывки.
4. Ведение технической документации в процессе выполнения испытательных работ и ее содержание.
5. Виды инструктажей и сроки их проведения.
6. Что предполагает разработка декларации промышленной безопасности?

БИЛЕТ № 13

1. Виды крепежных деталей трубопроводов, прокладок, прокладочного материала и набивок. Механические свойства сталей для крепежных деталей.
2. Допуски при подготовке и сборке стыков под сварку (допустимые смещения кромок и зазоры) и виды кромок.
3. Правила выполнения зачистки сварных швов под антикоррозионные покрытия.
4. Гибкие органы. Виды, назначение, область применения и правила эксплуатации канатов
5. Общие правила безопасного ведения погрузочно-разгрузочных работ.
6. На какой срок и на какую сумму заключается Договор страхования?

БИЛЕТ № 14

1. Классификация арматуры в зависимости от вида соединения, способа герметизации и места расположения. Ревизия арматуры.
2. Сварочное оборудование. Типы, назначение, принцип работы, общие сведения об устройстве.
3. Способы покрытия труб противокоррозионной изоляцией.
4. Выбор канатов в зависимости от вида такелажных работ и массы оборудования.
5. Требование правил безопасности к ручному слесарному инструменту (молоток, кувалда, зубило, секач, ключи гаечные, рожковые, торцевые, накидные и т.п.).
6. Кем разрабатывается и утверждается положение о производственном контроле?

БИЛЕТ № 15

1. Классификация промышленной трубопроводной арматуры и требования к ней. Нормы герметичности арматуры.
2. Сварочные материалы и диапазоны рабочих температур сварных соединений.
3. Типы опор и креплений для них.
4. Грузозахватные приспособления. Виды, назначение, область применения и правила эксплуатации.
5. Первая помощь при поражении электрическим током.
6. При численности 150-500 человек на ОПО кто осуществляет производственный контроль?

БИЛЕТ № 16

1. Испытание арматуры на прочность и плотность. Приспособления для испытания.
2. Сварка полиэтиленовых и виниловых труб.
3. Требования к монтажу технологических трубопроводов.
4. Блоки и полиспасты. Виды, назначение, область применения и правила эксплуатации.

5. Воздействие на организм человека сырья, нефтепродуктов и реагентов. Меры предупреждения. Помощь пострадавшим от отравления.
6. Что должен иметь работник ответственный за осуществление производственного контроля?

БИЛЕТ № 17

1. Возможные дефекты арматуры, причины их возникновения и способы устранения.
2. Сварка стеклянных труб
3. Особенности монтажа трубопроводов в осенне-зимних условиях.
4. Ручные и электрические лебедки. Виды, назначение, область применения и правила эксплуатации.
5. Стационарные и передвижные установки пожаротушения. Средства пожарной связи и сигнализации.
6. Первый этап производственного контроля

БИЛЕТ № 18

1. Устройство арматуры. Организация рабочего места и безопасность труда, передовые методы разборки и сборки арматуры.
2. Категории работ, входящие в состав строительно-монтажных работ.
3. Технология монтажа пластмассовых трубопроводов.
4. Домкраты. Виды, назначение, область применения и правила эксплуатации.
5. Меры предосторожности при пользовании пожароопасными жидкостями и газами.
6. Второй этап производственного контроля

БИЛЕТ № 19

1. Правила установки, транспортирования и хранения арматуры.
2. Структура монтажного управления и функции его подразделений.
3. Технология монтажа стеклянных трубопроводов.
4. Механизмы и приспособления для такелажных работ (барабаны, привод подъемного механизма, устройства для удержания груза на весу, тормоза). Виды, назначение, область применения и правила эксплуатации.
5. Правила ограждения движущихся частей машин и механизмов.
6. Третий этап производственного контроля

БИЛЕТ № 20

1. Особенности установки арматуры различного диаметра на условное давление до 4 МПа, более 4 МПа до 9,8 МПа, более 9,8 МПа.
2. Требования к организации монтажных работ
3. Технология прокладки трубопроводов из цветных металлов.
4. Грузоподъемные краны. Классификация, назначение и технические характеристики.
5. Требования правил техники безопасности к устройству лестниц, трапов, переходов, перильных ограждений.
6. Как оформляются результаты проверки соблюдения требований промышленной безопасности?

БИЛЕТ № 21

1. Виды, назначение, область применения приводов арматуры.
2. Техническая документация на производство работ по монтажу технологических трубопроводов и связанных с ним конструкций. Сетевые графики работ.

3. Правила монтажа трубопроводов из легированных сталей.
4. Определение массы груза, выбор способов и мест строповки, вида инвентарных стропов, захватывающих средств, такелажной оснастки, способов строповки и расстроповки, крепления, подъема, перемещения и опускания технологических трубопроводов и конструкций на месте монтажа.
5. Правила технической и пожарной безопасности при ремонтных работах, связанных с применением электросварки.
6. По каким фактам проводится техническое расследование?

БИЛЕТ № 22

1. Требования, предъявляемые к приводам арматуры. Правила установки.
2. Характеристика хозяйственного, подрядного и субподрядного способов работ.
3. Особенности монтажа трубопроводов холодильных установок, смазочных, гидравлических и пневматических систем; кислородопроводов; вакуумных трубопроводов; трубопроводов с обогревом и высокого давления.
4. Выбор такелажных средств.
5. Виды искусственного дыхания. Правила его применения.
6. Срок составления АКТА технического расследования?

БИЛЕТ № 23

1. Виды, назначение, область применения и правила установки контрольно-измерительных приборов.
2. Методы монтажа: крупноблочный, поточный и поточно-совмещенный.
3. Технология обвязки трубопроводами щитов управления, аппаратуры и оборудования по макетам.
4. Способы контроля качества выполнения такелажных работ.
5. Освобождение человека от действия электрического тока и оказание ему первой доврачебной помощи.
6. Что является опасными веществами?

БИЛЕТ № 24

1. Виды, назначение, область применения, устройство и правила установки компенсаторов.
2. Организация монтажной площадки, ее определение.
3. Контроль качества сварных соединений.
4. Правила строповки арматуры, узлов, секций и блоков трубопроводов
5. Правила безопасности при работе с подъемными кранами и грузоподъемными механизмами.
6. Техническое расследование причин инцидента

БИЛЕТ № 25

1. Правила монтажа стеклянной аппаратуры, вакуумных выпарных аппаратов, циркуляционных аппаратов и т.п.
2. Подготовительные, монтажные и сдаточные работы на объекте. Требования, определяющие удобство монтажа.
3. Правила прокладки подземных трубопроводов. Антикоррозионная изоляция трубопроводов.
4. Виды сигналов и способы подачи их при подъеме, перемещении, опускании и остановке груза.
5. Ограждение движущихся частей машин и механизмов. Основные требования, предъявляемые к предохранительным ограждениям

6. Что является опасными производственными объектами?